

Ursolan-Zugsalbe 50%, 50 g/100 g

Salbe zur Anwendung auf der Haut. Ammoniumbituminosulfonat Für Pferde, Rinder, Schafe, Ziegen, Schweine, Hunde, Katzen, Kaninchen und Meerschweinchen

Wirkstoff(e) und sonstige Bestandteile

100,0 g Salbe enthalten:

Wirkstoff:

Ammoniumbituminosulfonat 50,0 g

Dunkelbraune bis schwarze homogene Salbe mit charakteristischem teerartigem Geruch.

Anwendungsgebiet(e)

Bei Pferden, Rindern, Schafen, Ziegen, Schweinen, Hunden, Katzen, Kaninchen und Meerschweinchen zur Abszessreife, bei Furunkulose, Phlegmone, Panaritium

Gegenanzeigen

- chronische, flächenhafte Hautveränderungen
- Allergie gegen Ammoniumbituminosulfonat
- Aufbringen auf die Schleimhaut

Nebenwirkungen

In Einzelfällen ist mit dem Auftreten von Kontaktallergien zu rechnen.

In Einzelfällen können schmerzhafte Rötungen und starke Reizungen der Haut beobachtet werden

Dosierung für jede Tierart, Art und Dauer der Anwendung

Zur Anwendung auf der Haut.

Die Salbe wird täglich bis zur Besserung aufgetragen.

Eventuelle Reinigung und Desinfektion der umliegenden Haut und gegebenenfalls einen Verband anlegen.

Hinweise für die richtige Anwendung

Siehe unter *Dosierung für jede Tierart, Art und Dauer der Anwendung*

Wartezeit(en)

Rinder, Schafe, Ziegen und Pferde:

Essbare Gewebe 0 Tage

Milch 0 Tage

Schweine und Kaninchen:

Essbare Gewebe 0 Tage

Besondere Warnhinweise

Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Anwender

Der Kontakt mit Haut und Schleimhaut des Anwenders ist zu vermeiden. Tragen Sie bei der Anwendung Schutzhandschuhe.

Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln und andere Wechselwirkungen

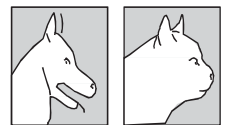
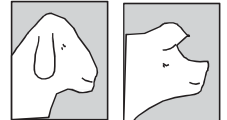
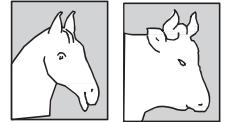
Die Anwendung von Ursolan-Zugsalbe 50 %, 50,0 g / 100 g kann zu einer Verbesserung der dermalen Resorption anderer Arzneimittel führen.

Handelsform

500 g

Apothekenpflichtig.

Die aktuellen und vollständigen Daten entnehmen Sie bitte der Deklaration des jeweiligen Etiketts/der Gebrauchsinformation.



AUFTRAGSANNAHME

PER TELEFON:

PER FAX:

PER MAIL:

040 / 736 797 – 47

040 / 736 797 – 60

info@pharma-partner-gmbh.de

