

Dophamec Equi 18,7 mg/g

Ivermectin. Paste zum Eingeben Für Pferde



- **Wirkstoff und sonstige Bestandteile**

1 g Paste zum Eingeben enthält:

Wirkstoff:

Ivermectin 18,70 mg

Weißer, homogene Paste

- **Anwendungsgebiet(e)**

Zur Behandlung von Nematoden- oder Arthropodeninfestationen bei Pferden durch:

Große Strongyliden

Strongylus vulgaris (adulte und L4 Larvenstadien (arterielle))

Strongylus edentatus (adulte und L4 Larvenstadien (Gewebe))

Strongylus equinus (adulte Stadien)

Kleine Strongyliden (einschließlich Benzimidazol-resistente Stämme)

Cyathostomum spp (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Cylicocyclus spp (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Cylicodontophorus spp (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Cylicostephanus spp (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Gyalocephalus spp (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Askariden

Parascaris equorum (adulte und intralumenale L5 Larvenstadien)

Pfriemenschwanz

Oxyuris equi (adulte und L4 Larvenstadien)

Nacken-Fadenwürmer

Onchocerca spp (Mikrofilarien)

Magen-Dassellarven

Gasterophilus spp (Mundhöhlen- und Magen-Larvenstadien)

- **Gegenanzeigen**

Nicht anwenden bei bekannter Überempfindlichkeit gegenüber dem Wirkstoff oder einem der sonstigen Bestandteile.

Nicht bei Hunden oder Katzen anwenden, da schwere Unverträglichkeitsreaktionen auftreten können.

- **Nebenwirkungen**

Die Wirkung von GABA-Agonisten kann durch Ivermectin verstärkt werden.

- **Dosierung für jede Tierart, Art und Dauer der Anwendung**

Dosierung:

Ein markierter Abschnitt auf dem Spritzenkolben entspricht der Menge Paste für 100 kg Körpergewicht (basierend auf einer empfohlenen Dosis von 200 µg Ivermectin pro kg Körpergewicht).

Bei Verwendung der Applikationsspritze mit 7,49 g Paste können 700 kg Körpergewicht mit der empfohlenen Dosierung behandelt werden.

Art der Anwendung:

Zum Eingeben.

- **Wartezeit**

Pferd: Essbare Gewebe 34 Tage

Nicht bei Stuten anwenden, deren Milch für den menschlichen Verzehr vorgesehen ist.

- **Handelsform**

Packung mit 1 Applikationsspritze mit 7,49 g Paste

AUFTRAGSANNAHME

PER TELEFON:

PER FAX:

PER MAIL:

040 / 736 797 – 47

040 / 736 797 – 60

info@pharma-partner-gmbh.de

Die aktuellen und vollständigen Daten entnehmen Sie bitte der Deklaration des jeweiligen Etiketts/der Gebrauchsinformation

