

Animec 18,7 mg/g

Ivermectin. Paste zum Eingeben. Für Pferde



- **Arzneilich wirksame(r) Bestandteil(e) und sonstige Bestandteile**

1 g Paste enthält:

Wirkstoff(e):

Ivermectin 18,7 mg/g

Weißer, homogene Paste.

- **Anwendungsgebiet(e)**

Zur Behandlung von Nematoden- oder Arthropodeninfestationen verursacht durch:

Große Strongyliden

Strongylus vulgaris (adulte und L4 Larvenstadien (arterielle))

Strongylus edentatus (adulte und L4 Larvenstadien (Gewebe))

Strongylus Equinus (adulte Stadien)

Kleine Strongyliden (einschließlich Benzimidazol-resistente Gattungen):

Cyathostomum spp. (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Cylicocyclus spp. (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Cylicodontophorus spp. (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Cylicostephanus spp. (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Gyalocephalus spp. (adulte und intralumenale L4 Larvenstadien)

Askariden

Parascaris equorum (adulte und intralumenale L5 Larvenstadien)

Pfriemenschwanz

Oxyuris equi (adulte und L4 Larvenstadien)

Nacken-Fadenwürmer

Onchocerca spp. (Mikrofilarien)

Magen-Dassellarven

Gasterophilus spp. (Mundhöhlen- und Magen-Larvenstadien)

- **Gegenanzeigen**

Nicht anwenden bei bekannter Überempfindlichkeit gegenüber dem Wirkstoff, oder einem der sonstigen Bestandteile.

Nicht bei Hunden oder Katzen anwenden, da schwere Fälle von Unverträglichkeitsreaktionen auftreten können.

- **Dosierung für jede Tierart, Art und Dauer der Anwendung**

Dosierung:

Eine Spritzeanteile der Paste pro 100 kg Körpergewicht (entspricht einer empfohlenen Dosis von 200 µg Ivermectin pro kg Körpergewicht).

Mit der Applikationsspritze mit 7,49 g Paste können 700 kg Körpergewicht bei der empfohlenen Dosierung behandelt werden.

Art der Anwendung:

Zum Eingeben.

- **Wartezeit**

Pferd:

Essbare Gewebe 34 Tage

Nicht anwenden bei Stuten, deren Milch für den menschlichen Verzehr vorgesehen ist.

- **Handelsform**

Packung mit 1 Applikationsspritze mit 7,49 g Paste

Die aktuellen Daten entnehmen Sie bitte der Deklaration des jeweiligen Etiketts/der Gebrauchsinformation.

AUFTRAGSANNAHME

PER TELEFON:

PER FAX:

PER MAIL:

040 / 736 797 – 47

040 / 736 797 – 60

info@pharma-partner-gmbh.de

